

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE 08/162984



In re: application of:

Herve BOUCHARD et al.

Serial No. : Unassigned  
Filed : December 8, 1993  
For : NEW TAXOIDS, THEIR PREPARATION AND PHARMACEUTICAL  
COMPOSITIONS CONTAINING THEM

CLAIM TO CONVENTION PRIORITY

HON. COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS  
Washington, D.C. 20231

Sir:

In the matter of the above-identified application and under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55 applicant(s) claim(s) the benefit of the following prior application:

Application filed in: France

In the name of : BOUCHARD et al.

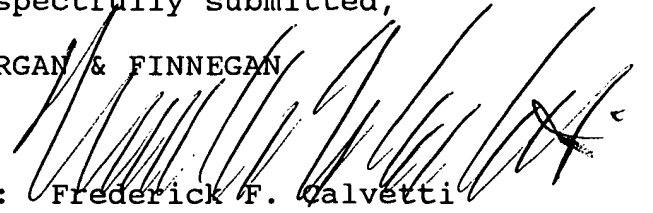
Serial No. : 92 14813

Filing Date : December 9, 1992

1. ☒ Pursuant to the Claim to Priority, applicant(s) submit(s) a duly certified copy of said foreign application.
2. ☐ A duly certified copy of said foreign application is in the file of application Serial No. \_\_\_\_\_, filed \_\_\_\_\_.

Respectfully submitted,

MORGAN &amp; FINNEGAN

By:   
Frederick F. Galvetti  
Registration No. 28,557

Date: December 8, 1993

MORGAN & FINNEGAN  
555 13th Street, N.W.  
Suite 480 West  
Washington, D.C. 20004-1109

Tel: (202) 857-7887

Fax: (202) 857-7929

Rev. 10/92 M&amp;F

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

J. P. Roren  
Anthony

# BREVETS D'INVENTION

## CERTIFICATS D'UTILITÉ - CERTIFICATS D'ADDITION

### Copie officielle

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme, d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris le 28 JUIN 1993

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef de Division

Yves CAMPENON

116



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

**DUPLICATA  
DE LA REQUETE**

**DEMANDE DE  
(voir case cochée)**

**DATE DE REMISE DES PIÈCES**  
**09 DEC 1992**

**N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL**  
**9214813**

**CODE POSTAL DU LIEU DE DÉPÔT**  
**75**

a ☒ BREVET D'INVENTION  
b ☐ CERTIFICAT D'UTILITÉ  
c ☐ DEMANDE DIVISIONNAIRE  
d ☐ TRANSFORMATION D'UNE DEMANDE DE BREVET EUROPÉEN

Pour c et d, précisez Nature, N° et date de la demande initiale

**2 OPTIONS OBLIGATOIRES** au moment du dépôt (sauf pour le certificat d'utilité)

LE DEMANDEUR REQUIERT L'ÉTABLISSEMENT DIFFÉRÉ DE L'AVIS DOCUMENTAIRE \*

☐ OUI  
☒ NON

SI L'OPTION CHOISIE EST NON ET SI LE DEMANDEUR EST UNE PERSONNE PHYSIQUE IL REQUIERT LE PAIEMENT ÉCHELONNÉ DE LA REDEVANCE D'AVIS DOCUMENTAIRE \*

☐ OUI  
☒ NON

NATURE

NUMÉRO

DATE DE LA DEMANDE INITIALE

**3 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE A QUI TOUTE LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE**

**RHONE-POULENC RORER S.A.**  
Direction Brevets  
20 avenue Raymond Aron  
92165 ANTONY CEDEX

**5 RÉFÉRENCE DU CORRESPONDANT**  
**ST 92080**

**6 TÉLÉPHONE DU CORRESPONDANT**  
**(1) 40 91 70 29**

**7 TITRE DE L'INVENTION**

**NOUVEAUX TAXOIDES, LEUR PRÉPARATION ET LES COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES QUI LES CONTIENNENT**

**8 DEMANDEUR(S)** Nom et Prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination et forme juridique

N SIREN  
3 0 4 4 6 3 2 8 4

**RHONE-POULENC RORER S.A.**

**9 ADRESSE(S) COMPLÈTE(S)**

20 avenue Raymond Aron  
92160 ANTONY

PAYS

**FRANCE**

**10 NATIONALITÉ(S)**

**Française**

**11 INVENTEUR(S)**

LE DEMANDEUR EST L'UNIQUE INVENTEUR

☐ OUI

Si la réponse est non voir notice explicative

☒ NON

**12**

SI LE DEMANDEUR EST UNE PERSONNE PHYSIQUE NON IMPOSABLE, IL REQUIERT OU A REQUIS LA RÉDUCTION DES REDEVANCES \*

☐ OUI

☒ NON

☒ DE DÉPÔT

**REDEVANCES VERSÉES**

☒ D'AVIS DOCUMENTAIRE

☐ DE REVENDICATION DE PRIORITÉ

☒ DE REVENDICATION (à partir de la 11e)

**13 DÉCLARATION DE PRIORITÉ**

PAYS ORIGINE

DATE DE DÉPÔT

NUMÉRO

**EST AVAILABLE COPY**

**14**

DIVISIONS

ANTÉRIEURES À LA PRÉSENTE DEMANDE N°

N°

N°

N°

**15 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE**

**RHONE-POULENC RORER S.A.**  
Fondateur de Pouvoir

**PILARD Jacques**

**SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION**

**117over**

**SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI**

Cocher la case choisie

LES ENCADRÉS GRAS SONT RÉSERVÉS À L'ADMINISTRATION

92 14813

CLASSIFICATION INTERNATIONALE DES BREVETS

Int. Cl. 5

Ne pas tenir  
compte de  
ces chiffres

C 04D 305 / 14



H 01K 31 / 325

**Division Administrative des Brevets**

**DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR**

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

N° d'enregistrement national

92 14813

ST 92080

**Titre de l'invention :** NOUVEAUX TAXOIDES, LEUR PREPARATION ET LES COMPOSITIONS  
PHARMACEUTIQUES QUI LES CONTIENNENT

**Le (s) soussigné (s)** RHONE-POULENC RORER S.A.  
20 avenue Raymond Aron  
92160 ANTONY

**désigne (nt) en tant qu'inventeur (s)** (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom  
patronymique) :

BOUCHARD Hervé - 114 avenue Danielle Casanova, 94200 IVRY SUR SEINE

BOURZAT Jean-Dominique - 36 boulevard de la Libération, 94300 VINCENNES

COMMERCON Alain - 1 bis rue Charles Floquet, 94400 VITRY SUR SEINE

**NOTA :** A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient  
(société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

Antony, le 9 décembre 1992

**RHONE-POULENC RORER S.A.**  
Fondé de Pouvoir

  
PILARD Jacques

118 over

BEST AVAILABLE COPY

DOCUMENT COMPORTANT DES MODIFICATIONS

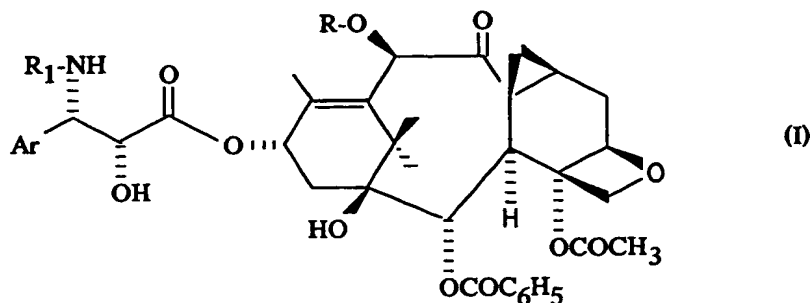
PAGE(S) DE LA DESCRIPTION OU DES REVENDI- CATIONS OU PLANCHE(S) DE DESSIN			R.M.*	DATE DE LA CORRESPONDANCE	TAMPON DATEUR DU CORRECTEUR
Modifiée(s)	Supprimée(s)	Ajoutée(s)			
3, 15, 24, 26				15 mars 93	19 AVR. 1993 I A
27, 29, 30, 32, 33				15 mars 93	19 AVR. 1993 I A

Un changement apporté à la rédaction des revendications d'origine, sauf si celui-ci découle des dispositions de l'article 28 du décret du 19 septembre 1979, est signalé par la mention "R.M." (revendications modifiées).



**NOUVEAUX TAXOIDES. LEUR PREPARATION ET LES  
COMPOSITIONS PHARMACEUTIQUES QUI LES CONTIENNENT**

La présente invention concerne de nouveaux taxoïdes de formule générale :



5 leur préparation et les compositions pharmaceutiques qui les contiennent.

Dans la formule générale (I),

Ar représente un radical aryle,

R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyl,

R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un radical R<sub>2</sub>-O-CO- dans lequel R<sub>2</sub>

10 représente :

- un radical alcoyle droit ou ramifié contenant 1 à 8 atomes de carbone, alcényle contenant 2 à 8 atomes de carbone, alcyne contenant 3 à 8 atomes de carbone, cycloalcoyle contenant 3 à 6 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à 6 atomes de carbone ou bicycloalcoyle contenant 7 à 11 atomes de carbone, ces radicaux étant éventuellement substitués par un ou plusieurs substituants choisis  
15 parmi les atomes d'halogène et les radicaux hydroxy, alcoyloxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylamino dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone, pipéridino, morpholino, pipérazinyl-1 (éventuellement substitué en -4 par un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou par un radical phénylcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone), cycloalcoyle contenant 3 à 6  
20 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à 6 atomes de carbone, phényle, cyano, carboxy ou alcoyloxy-carbonyl dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone,

- ou un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes  
25 ou radicaux choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone, alcoyloxy contenant 1 à 4 atomes de carbone,

- ou un radical hétérocyclyle azoté saturé ou non saturé contenant 4 à 6 chaînons et éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone,

5 étant entendu que les radicaux cycloalcoyles, cycloalcényles ou bicycloalcoyles peuvent être éventuellement substitués par un ou plusieurs radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone.

De préférence Ar représente un radical phényle ou  $\alpha$ - ou  $\beta$ -naphtyle éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes ou radicaux choisis parmi les  
 10 atomes d'halogène (fluor, chlore, brome, iode) et les radicaux alcoyles, alcényles, alcynyles, aryles, arylalcoyles, alcoxy, alcoylthio, aryloxy, arylthio, hydroxy, hydroxyalcoyle, mercapto, formyle, acyle, acylamino, aroylamino, alcoxycarbo-nylamino, amino, alcoylamino, dialcoylamino, carboxy, alcoxycarbonyle, carbamoyle, dialcoylcarbamoyle, cyano, nitro et trifluorométhyle, étant entendu que  
 15 les radicaux alcoyles et les portions alcoyles des autres radicaux contiennent 1 à 4 atomes de carbone, que les radicaux alcényles et alcynyles contiennent 2 à 8 atomes de carbone et que les radicaux aryles sont des radicaux phényles ou  $\alpha$ - ou  $\beta$ -naphtyles, ou bien Ar représente un radical hétérocyclique aromatique ayant 5 chaînons et contenant un ou plusieurs atomes, identiques ou différents, choisis parmi  
 20 les atomes d'azote, d'oxygène ou de soufre, éventuellement substitué par un ou plusieurs substituants, identiques ou différents, choisis parmi les atomes d'halogène (fluor, chlore, brome, iode) et les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone, aryles contenant 6 à 10 atomes de carbone, alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, aryloxy contenant 6 à 10 atomes de carbone, amino, alcoylamino contenant 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylamino dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4  
 25 atomes de carbone, acylamino dont la partie acyle contient 1 à 4 atomes de carbone, alcoxycarbo-nylamino contenant 1 à 4 atomes de carbone, acyle contenant 1 à 4 atomes de carbone, arylcarbonyle dont la partie aryle contient 6 à 10 atomes de carbone, cyano, carboxy, carbamoyle, alcoylcarbamoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylcarbamoyle dont chaque partie alcoyle  
 30 contient 1 à 4 atomes de carbone ou alcoxycarbonyle dont la partie alcoxy contient 1 à 4 atomes de carbone.

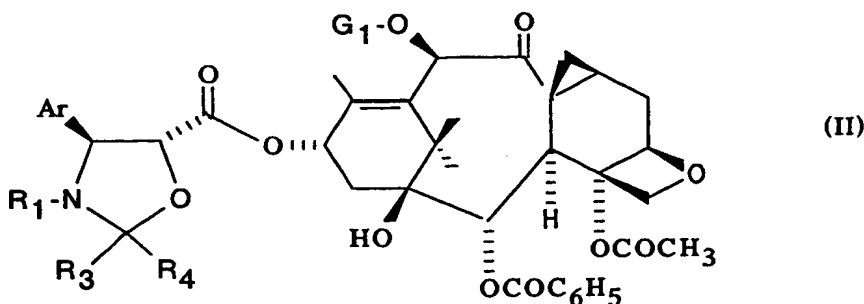
Plus particulièrement, Ar représente un radical phényle, thiényle-2 ou -3 ou furyle-2 ou -3 éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes ou radicaux, identiques ou différents, choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux alcoyles,

alcoxy, amino, alcoylamino, dialcoylamino, acylamino, alcoxycarbonylamino et trifluorométhyle.

Plus particulièrement encore, Ar représente un radical phényle éventuellement substitué par un atome de chlore ou de fluor, ou par un radical alcoyle (méthyle), alcoxy (méthoxy), dialcoylamino (diméthylamino), acylamino (acétyl-  
5 amino) ou alcoxycarbonylamino (tert-butoxycarbonylamino) ou thiényle-2 ou -3 ou furyle-2 ou -3.

D'un intérêt encore plus particulier sont les produits de formule générale (I) dans laquelle Ar représente un radical phényle et R représente un radical benzoyle ou  
10 tert.butoxycarbonyle.

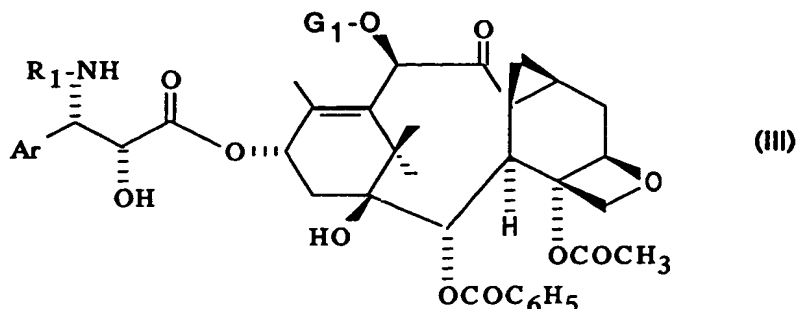
Selon la présente invention, les nouveaux taxoïdes de formule générale (I) peuvent être obtenus à partir d'un produit de formule générale :



dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, identiques ou  
15 différents représentent un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou un radical aralcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone et la partie aryle représente, de préférence, un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou un radical aryle représentant, de préférence un radical phényle  
20 éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou bien R<sub>3</sub> représente un radical alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical trihalométhyle tel que trichlorométhyle ou un radical phényle substitué par un radical trihalométhyle tel que trichlorométhyle et R<sub>4</sub> représente un atome d'hydrogène, ou bien R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> forment ensemble avec l'atome de carbone  
25 auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, et G<sub>1</sub> représente un groupement protecteur de la fonction hydroxy, en opérant, selon les significations de R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, de la manière suivante :

1) lorsque R<sub>3</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aryle éventuellement substitué et R<sub>4</sub>

représente un atome d'hydrogène, le produit de formule générale (II) est traité en milieu acide pour obtenir un produit de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub> et G<sub>1</sub> sont définis comme précédemment, dont le radical G<sub>1</sub> est, si nécessaire, remplacé par un atome d'hydrogène.

La déprotection de la chaîne latérale du produit de formule générale (II) peut être effectuée en présence d'un acide minéral (acide chlorhydrique, acide sulfurique) ou organique (acide acétique, acide méthanesulfonique, acide trifluorométhanesulfonique, acide p.toluènesulfonique), utilisé seul ou en mélange, en opérant dans un solvant organique choisi parmi les alcools (méthanol, éthanol, isopropanol), les éthers (tétrahydrofurane, éther diisopropylique, méthyl t.butyléther), les esters (acétate d'éthyle, acétate d'isopropyle, acétate de n.butyle), les hydrocarbures aliphatiques (pentane, hexane, heptane), les hydrocarbures aliphatiques halogénés (dichloro-méthane, dichloro-1,2 éthane), les hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylènes) et les nitriles (acétonitrile) à une température comprise entre - 10 et 60°C, de préférence entre 15 et 30°C. L'acide peut être utilisé en quantité catalytique, stoechiométrique ou en excès.

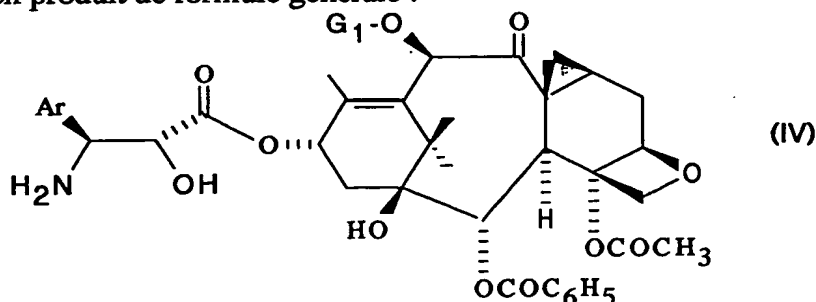
La déprotection peut aussi être réalisée dans des conditions oxydantes en utilisant par exemple le nitrate d'ammonium et de cérium IV dans un mélange acétonitrile-eau ou la dichloro-2,3 dicyano-5,6 benzoquinone-1,4 dans l'eau.

La déprotection peut être également réalisée dans des conditions réductrices, par exemple par hydrogénolyse en présence d'un catalyseur.

Lorsque G<sub>1</sub> représente un groupement protecteur, celui-ci est de préférence un radical trichloro-2,2,2 éthoxy carbonyle ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle, dont le remplacement par un atome d'hydrogène est effectué par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 20 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou dans un ester aliphatique tel que l'acétate

d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre.

- 2) lorsque  $R_3$  et  $R_4$ , identiques ou différents, représentent un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou un radical aralcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone et la partie aryle est, de préférence un radical phényle, éventuellement substitué, ou bien  $R_3$  représente un radical trihalométhyle ou un radical phényl substitué par un radical trihalométhyle et  $R_4$  représente un atome d'hydrogène, ou bien  $R_3$  et  $R_4$  forment ensemble avec l'atome de carbone auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, le produit de formule générale (II) est transformé en produit de formule générale :



dans laquelle Ar et  $G_1$  sont définis comme précédemment, qui est acylé au moyen de chlorure de benzoyle ou d'un dérivé réactif de formule générale :



- 15 dans laquelle  $R_2$  est défini comme précédemment et X représente un atome d'halogène (fluor, chlore) ou un reste  $-O-R_2$  ou  $-O-CO-O-R_2$ , pour obtenir un produit de formule générale (III) dans laquelle Ar,  $R_1$  et  $G_1$  sont définis comme précédemment, dont le radical  $G_1$  est, si nécessaire, remplacé par un atome d'hydrogène.

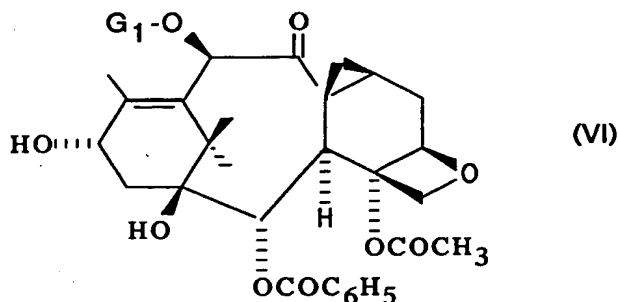
- 20 Les produits de formule générale (IV) peuvent être obtenus en traitant un produit de formule générale (II), dans laquelle Ar,  $R_1$  et  $G_1$  sont définis comme ci-dessus,  $R_3$  et  $R_4$ , identiques ou différents, représentent un radical alcoyle, aralcoyle ou aryle, ou bien  $R_3$  et  $R_4$  forment ensemble avec l'atome de carbone auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, par un acide minéral (acide chlorhydrique, acide sulfurique) ou organique (acide formique) éventuellement dans un alcool contenant 1 à 3 atomes de carbone (méthanol éthanol, isopropanol) à une température comprise entre 0 et 50°C. De préférence, on utilise l'acide formique à une température voisine de 20°C.

L'acylation du produit de formule générale (IV) au moyen de chlorure de benzoyle ou d'un dérivé réactif de formule générale (V) est effectuée dans un solvant organique inerte choisi parmi les esters tels que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle et les hydrocarbures aliphatiques halogénés tels que le dichlorométhane ou le dichloro-1,2 éthane en présence d'une base minérale telle que le bicarbonate de sodium ou organique telle que la triéthylamine. La réaction est effectuée à une température comprise entre 0 et 50°C, de préférence voisine de 20°C.

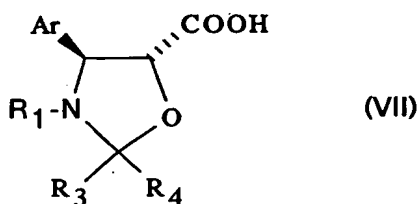
Lorsque le radical  $G_1$  représente un groupement protecteur, son remplacement par un atome d'hydrogène s'effectue dans les conditions décrites ci-dessus.

Les produits de formule générale (II) peuvent être obtenus selon l'une des méthodes suivantes :

1) par estérification du produit de formule générale :



dans laquelle  $G_1$  est défini comme précédemment au moyen d'un acide de formule générale :



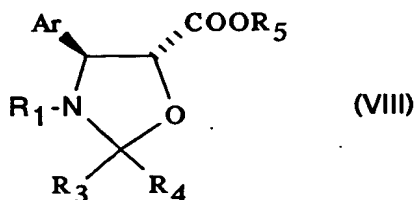
dans laquelle  $Ar$ ,  $R_1$ ,  $R_3$  et  $R_4$  sont définis comme précédemment, ou d'un dérivé de cet acide.

L'estérification au moyen d'un acide de formule générale (VII) peut être effectuée en présence d'un agent de condensation (carbodiimide, carbonate réactif) et d'un agent d'activation (aminopyridine) dans un solvant organique (éther, ester, cétones, nitriles, hydrocarbures aliphatiques, hydrocarbures aliphatiques halogénés, hydrocarbures aromatiques) à une température comprise entre -10 et 90°C.

L'estérification peut aussi être réalisée en utilisant l'acide de formule générale (VII) sous forme d'anhydride en opérant en présence d'un agent d'activation (aminopyridine) dans un solvant organique (éthers, esters, cétones, nitriles, hydrocarbures aliphatiques, hydrocarbures aliphatiques halogénés, hydrocarbures aromatiques) à une température comprise entre 0 et 90°C.

L'estérification peut aussi être réalisée en utilisant l'acide de formule générale (VII) sous forme d'halogénure ou sous forme d'anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en présence d'une base (amine aliphatique tertiaire) en opérant dans un solvant organique (éthers, esters, cétones, nitriles, hydrocarbures aliphatiques, hydrocarbures aliphatiques halogénés, hydrocarbures aromatiques) à une température comprise entre 0 et 80°C.

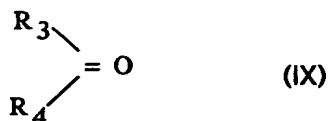
L'acide de formule générale (VII) peut être obtenu par saponification d'un ester de formule générale :



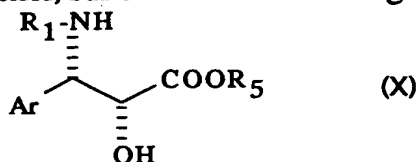
dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> sont définis comme précédemment et R<sub>5</sub> représente un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone éventuellement substitué par un radical phényle.

Généralement, la saponification est effectuée au moyen d'une base minérale (hydroxyde, carbonate ou bicarbonate de métal alcalin) en milieu hydro-alcoolique (méthanol-eau) à une température comprise entre 10 et 40°C.

L'ester de formule générale (VIII) peut être obtenu par action d'un produit de formule générale :

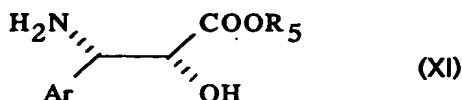


dans laquelle R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> sont définis comme précédemment sous forme d'un dialkyl-acétal ou d'un alkyléther d'énol, sur un ester de formule générale :



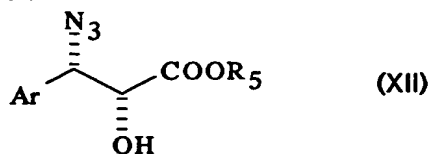
dans laquelle Ar, R<sub>1</sub> et R<sub>5</sub> sont définis comme précédemment en opérant dans un solvant organique inerte (hydrocarbure aromatique) en présence d'un acide fort minéral (acide sulfurique) ou organique (acide p.toluènesulfonique éventuellement sous forme de sel de pyridinium) à une température comprise entre 0°C et la température d'ébullition du mélange réactionnel.

5 L'ester de formule générale (X) peut être obtenu par action d'un produit de formule générale (V) sur un ester de formule générale :



dans laquelle Ar et R<sub>5</sub> sont définis comme précédemment, en opérant dans un solvant organique (ester, hydrocarbure aliphatique halogéné) en présence d'une base minérale ou organique à une température comprise entre 0 et 50°C.

Le produit de formule générale (XI) peut être obtenu par réduction d'un azoture de formule générale :



15 dans laquelle Ar et R<sub>5</sub> sont définis comme précédemment, au moyen d'hydrogène en présence d'un catalyseur tel que le palladium sur noir en opérant dans un solvant organique (ester).

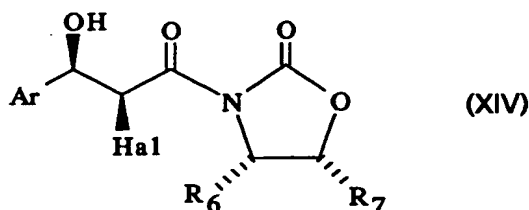
Le produit de formule générale (XII) peut être obtenu par action d'un azoture tel que l'azoture de triméthylsilyle en présence de chlorure de zinc ou azoture de métal alcalin (sodium, potassium, lithium) en milieu hydro-organique (eau-tétrahydrofuranne) à une température comprise entre 20°C et la température d'ébullition du mélange réactionnel sur un époxyde de formule générale :



dans laquelle Ar et R<sub>5</sub> sont définis comme précédemment, éventuellement préparé in situ.

25 L'époxyde de formule générale (XIII) peut être obtenu, éventuellement in situ, par déhydrohalogénéation d'un produit de formule générale :



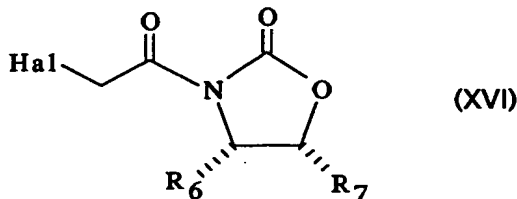


- 5 dans laquelle Ar est défini comme précédemment, Hal représente un atome d'halogène, de préférence un atome de brome, et R<sub>6</sub> et R<sub>7</sub>, identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical phényle, l'un au moins étant un radical alcoyle ou un radical phényle, au moyen d'un alcoolate alcalin, éventuellement préparé in situ, dans un solvant organique inerte tel que le tétrahydrofurane à une température comprise entre -80°C et 25°C.

- 10 Le produit de formule générale (XIV) peut être obtenu par action d'un aldéhyde de formule générale :



dans laquelle Ar est défini comme précédemment sur un halogénure de formule générale :

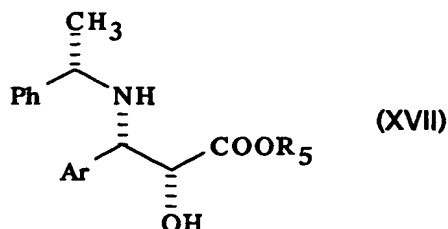


- 15 dans laquelle Hal, R<sub>6</sub> et R<sub>7</sub> sont définis comme précédemment, préalablement anionisé.

- 20 Généralement, on opère dans un solvant organique inerte choisi parmi les éthers (éther éthylique) et les hydrocarbures aliphatiques halogénés (chlorure de méthylène) à une température comprise entre -80 et 25°C, en présence d'une amine tertiaire (triéthylamine) et d'un agent d'énolisation (triflate de di-n.butylbore).

Le produit de formule générale (XVI) peut être obtenu par action d'un halogénure d'un acide halogénoacétique, de préférence le bromure de l'acide bromoacétique, sur l'oxazolidinone correspondante.

- 25 Le produit de formule générale (XI) peut être obtenu par hydrogénolyse d'un produit de formule générale :



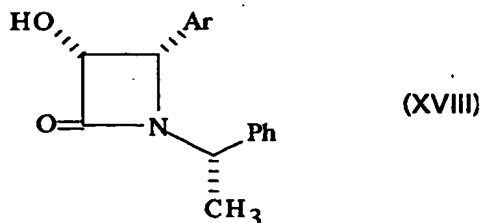
dans laquelle Ar et R<sub>5</sub> sont définis comme précédemment et Ph représente un radical phényle éventuellement substitué.

Généralement, l'hydrogénolyse est effectuée au moyen d'hydrogène en présence de catalyseur. Plus particulièrement, on utilise comme catalyseur un palladium sur charbon contenant 1 à 10 % en poids de palladium ou le dihydroxyde de palladium à 20 % en poids de palladium.

L'hydrogénolyse est effectuée dans un solvant organique ou dans un mélange de solvants organiques. Il est avantageux d'opérer dans l'acide acétique éventuellement associé à un alcool aliphatique contenant 1 à 4 atomes de carbone tel qu'un mélange acide acétique-méthanol à une température comprise entre 20 et 80°C.

L'hydrogène nécessaire à l'hydrogénolyse peut aussi être fourni par un composé qui libère de l'hydrogène par réaction chimique ou par décomposition thermique (formiate d'ammonium). Il est avantageux d'opérer sous une pression d'hydrogène comprise entre 1 et 50 bars.

Le produit de formule générale (XVII) peut être obtenu par hydrolyse ou alcoololyse d'un produit de formule générale :

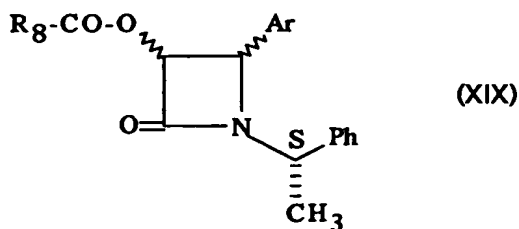


dans laquelle Ar et Ph sont définis comme précédemment.

Il est particulièrement avantageux d'effectuer une alcoololyse au moyen d'un alcool de formule R<sub>5</sub>-OH dans laquelle R<sub>5</sub> est défini comme précédemment en opérant en milieu acide.

De préférence, on effectue l'alcoololyse au moyen de méthanol en présence d'un acide minéral fort tel que l'acide chlorhydrique à une température voisine de la température de reflux du mélange réactionnel.

Le produit de formule générale (XVIII) peut être obtenu par saponification d'un ester de formule générale :

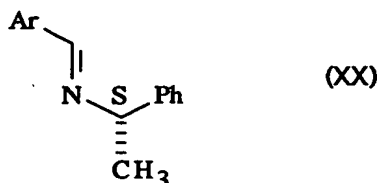


dans laquelle Ar et Ph sont définis comme précédemment et R<sub>g</sub> représente un radical alcoyle, phénylcoyle ou phényle, suivie de la séparation du diastéréoisomère 3R,4S de formule générale (XVII) des autres diastéréoisomères.

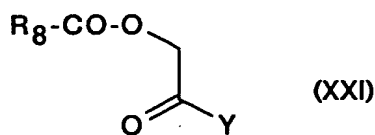
- 5 Généralement, la saponification est effectuée au moyen d'une base minérale ou organique telle que l'ammoniaque, la lithine, la soude ou la potasse dans un solvant convenable tel qu'un mélange méthanol-eau ou tétrahydrofur-eau à une température comprise entre -10°C et 20°C.

- 10 La séparation du diastéréoisomère 3R,4S peut être effectuée par cristallisation sélective dans un solvant organique convenable tel que l'acétate d'éthyle.

Le produit de formule générale (XIX) peut être obtenu par cycloaddition d'une imine de formule générale :



- 15 dans laquelle Ar et Ph sont définis comme précédemment, sur un halogénure d'acide de formule générale :

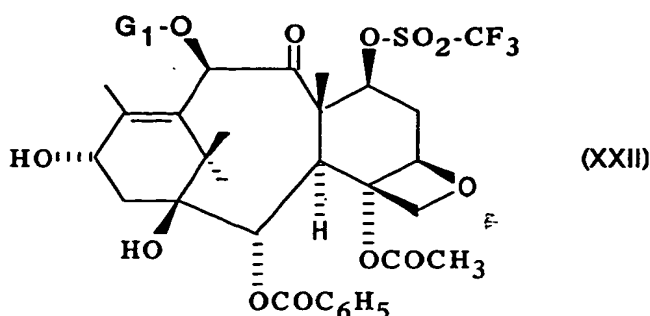


dans laquelle R<sub>g</sub> est défini comme précédemment et Y représente un atome d'halogène tel qu'un atome de brome ou de chlore.

- 20 Généralement la réaction est effectuée à une température comprise entre 0 et 50°C en présence d'une base choisie parmi les amines tertiaires aliphatiques (triéthylamine) ou la pyridine dans un solvant organique choisi parmi les hydrocarbures aliphatiques éventuellement halogénés (chlorure de méthylène, chloroforme) et les hydrocarbures aromatiques (benzène, toluène, xylènes).

Le produit de formule générale (XX) peut être obtenu dans les conditions analogues à celles décrites par M. Furukawa et coll., Chem. Pharm. Bull., 25 (1), 181-184 (1977).

- 5 Le produit de formule générale (VI) peut être obtenu par action d'un halogénure de métal alcalin (iodure de sodium, fluorure de potassium) ou d'un azoture de métal alcalin (azoture de sodium) sur un dérivé de la baccatine III ou de la désacétyl-10 baccatine III de formule générale :



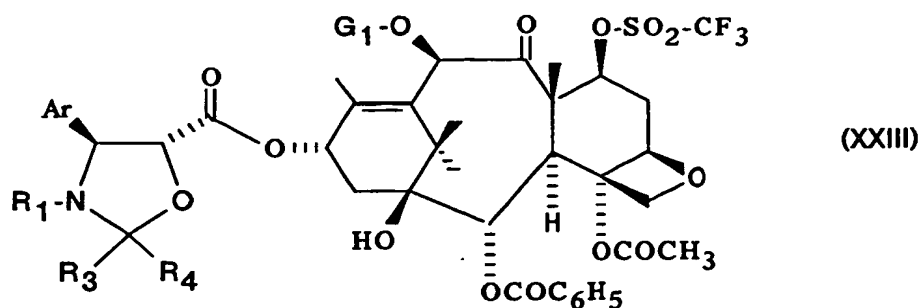
dans laquelle G<sub>1</sub> est défini comme précédemment.

- 10 Généralement la réaction est effectuée dans un solvant organique choisi parmi les éthers (tétrahydrofuranne, diisopropyléther, méthyl t.butyléther) et les nitriles (acétonitrile) seul ou en mélange à une température comprise entre 20°C et la température d'ébullition du mélange réactionnel.

- 15 Le dérivé de la baccatine III ou de la désacétyl-10 baccatine III de formule générale (XXII) peut être obtenu par action d'un dérivé de l'acide trifluorométhanesulfonique tel que l'anhydride ou le N-phényl trifluorométhanesulfonimide sur la baccatine III ou la désacétyl-10 baccatine III, qui peuvent être extraites selon les méthodes connues à partir des feuilles d'ifs (Taxus baccata), suivi éventuellement de la protection en position 10..

- 20 Généralement, la réaction s'effectue dans un solvant organique inerte (hydrocarbures aliphatiques éventuellement halogénés, hydrocarbures aromatiques) en présence d'une base organique telle qu'une amine tertiaire aliphatique (triéthylamine) ou la pyridine à une température comprise entre -50 et +20°C.

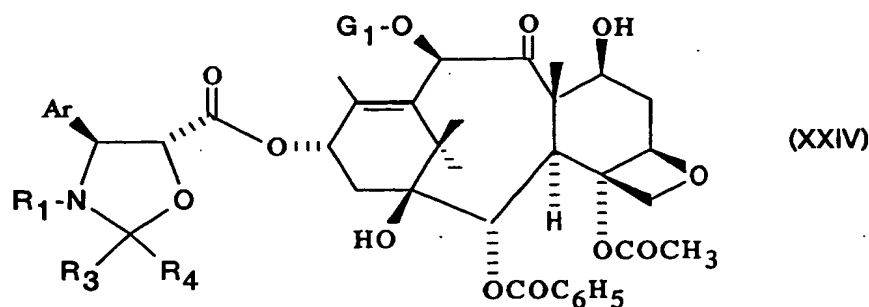
- 25 2) par action d'un halogénure de métal alcalin (iodure de sodium, fluorure de potassium) ou d'un azoture de métal alcalin (azoture de sodium) sur un produit de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub> et G<sub>1</sub> sont définis comme précédemment.

Généralement, la réaction est effectuée dans un solvant organique choisi parmi les éthers (tétrahydrofuranne, diisopropyléther, méthyl t.butyléther) et les nitriles (acétonitrile) seul ou en mélange à une température comprise entre 20°C et la température d'ébullition du mélange réactionnel.

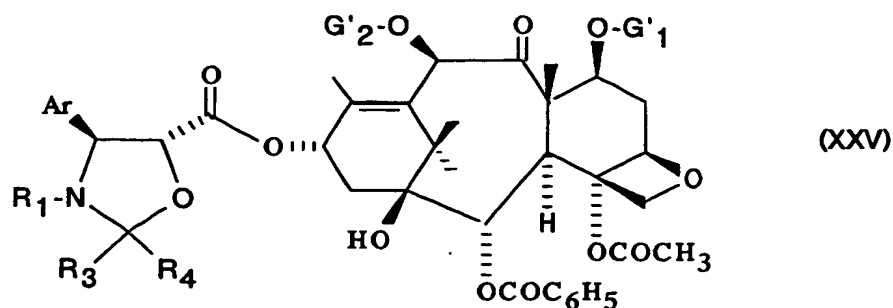
Le produit de formule générale (XXIII) peut être obtenu par action d'un dérivé de l'acide trifluorométhanesulfonique tel que l'anhydride ou le N-phényl trifluorométhanesulfonimide sur un taxoïde de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub> et G<sub>1</sub> sont définis comme précédemment.

Généralement, la réaction s'effectue dans un solvant organique inerte (hydrocarbures aliphatiques éventuellement halogénés, hydrocarbures aromatiques) en présence d'une base organique telle qu'une amine tertiaire aliphatique (triéthylamine) ou la pyridine à une température comprise entre -50 et +20°C.

Le taxoïde de formule générale (XXIV), dans laquelle G<sub>1</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle, peut être obtenu à partir d'un produit de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> sont définis comme précédemment, G'<sub>1</sub> représente un groupement protecteur de la fonction hydroxy et G'<sub>2</sub> représente un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy par remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et éventuellement G<sub>2</sub> par des atomes d'hydrogène.

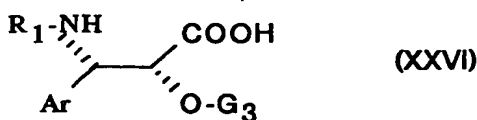
Les radicaux G'<sub>1</sub> et G'<sub>2</sub>, lorsqu'ils représentent un groupement protecteur de la fonction hydroxy, sont de préférence des radicaux trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle, (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle ou des radicaux trialkylsilyles, dialkylarylsilyles, alkyl diarylsilyles ou triarylsilyles dans lesquels les parties alkyles contiennent 1 à 4 atomes de carbone et les parties aryles sont de préférence des radicaux phényles.

Lorsque G'<sub>1</sub> et G'<sub>2</sub> représentent un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle, le remplacement des groupements protecteurs par des atomes d'hydrogène est effectué par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 20 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre.

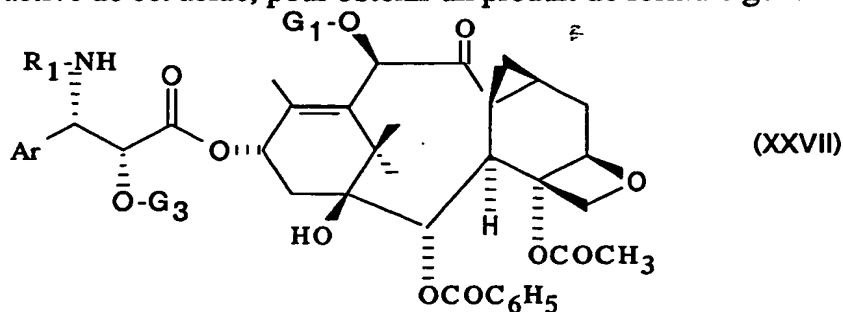
Lorsque G'<sub>1</sub> représente un radical silylé et G'<sub>2</sub> représente un radical acétyle, le remplacement du groupement protecteur par un atome d'hydrogène peut s'effectuer au moyen, par exemple, d'acide chlorhydrique gazeux en solution éthanolique à une température voisine de 0°C, dans des conditions qui sont sans effet sur le reste de la molécule.

Le produit de formule générale (XXV) peut être obtenu dans les conditions décrites dans la demande internationale PCT/WO 9209589.

Les nouveaux dérivés de formule générale (I) peuvent aussi être obtenus par estérification d'un produit de formule générale (VI) au moyen d'un acide de formule générale :



dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et G<sub>3</sub> représente un groupement protecteur de la fonction hydroxy choisi parmi les radicaux méthoxyméthyle, éthoxy-1 éthyle, benzyloxyméthyle, (β-triméthylsilyloxy)méthyle, tétrahydropyranyle, trichloro-2,2,2 éthoxyméthyle, trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle, (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle ou CH<sub>2</sub>-Ph dans lequel Ph représente un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes ou radicaux, identiques ou différents choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone ou alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou d'un dérivé activé de cet acide, pour obtenir un produit de formule générale :



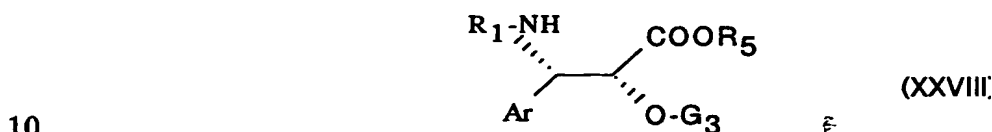
dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> sont définis comme précédemment, suivie du remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> par des atomes d'hydrogène pour obtenir un produit de formule générale (I).

L'estérification peut être réalisée dans les conditions décrites précédemment pour l'estérification du produit de formule générale (VI) au moyen d'un acide de formule générale (VII).

Le remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> du produit de formule générale (XXVII) par un atome d'hydrogène est effectué par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre, lorsque G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> représentent un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle. Le remplacement du groupement protecteur G<sub>3</sub>, lorsqu'il représente un radical silylé, peut être effectué par traitement en milieu acide tel que par exemple l'acide chlorhydrique en solution dans

un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone (méthanol, éthanol, propanol, isopropanol) ou l'acide fluorhydrique aqueux à une température comprise entre 0 et 40°C, lorsqu'il représente un reste d'acétal, le remplacement du groupement protecteur G<sub>1</sub> étant ensuite effectué dans les conditions décrites ci-dessus. Lorsque  
 5 G<sub>3</sub> représente un groupement -CH<sub>2</sub>-Ph, le remplacement de ce groupement protecteur par un atome d'hydrogène peut s'effectuer par hydrogénolyse en présence d'un catalyseur.

L'acide de formule générale (XXVI) peut être obtenu par saponification d'un ester de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, R<sub>5</sub> et G<sub>3</sub> sont définis comme précédemment.

Généralement la saponification est effectuée au moyen d'une base minérale (hydroxyde, carbonate ou bicarbonate de métal alcalin) en milieu hydro-alcoolique (méthanol-eau) à une température comprise entre 10 et 40°C.

15 L'esther de formule générale (XXVIII) peut être obtenu selon les méthodes habituelles de préparation des éthers, et plus particulièrement selon les procédés décrits par J-N. DENIS et coll., J. Org. Chem., 51, 46-50 (1986), à partir d'un produit de formule générale (XI).

20 Les nouveaux produits de formule générale (I) obtenus par la mise en oeuvre des procédés selon l'invention peuvent être purifiés selon les méthodes connues telles que la cristallisation ou la chromatographie.

Les produits de formule générale (I) présentent des propriétés biologiques remarquables.

25 In vitro, la mesure de l'activité biologique est effectuée sur la tubuline extraite de cerveau de porc par la méthode de M.L. Shelanski et coll., Proc. Natl. Acad. Sci. USA, 70, 765-768 (1973). L'étude de la dépolymérisation des microtubules en tubuline est effectuée selon la méthode de G. Chauvière et coll., C.R. Acad. Sci., 293, série II, 501-503 (1981). Dans cette étude les produits de formule générale (I) se sont montrés au moins aussi actifs que le taxol et le Taxotère.

30 In vivo, les produits de formule générale (I) se sont montrés actifs chez la souris greffée par le mélanome B16 à des doses comprises entre 1 et 10 mg/kg par voie intrapéritonéale, ainsi que sur d'autres tumeurs liquides ou solides.

L'exemple suivant illustre la présente invention.



EXEMPLE

- Une solution de 2,01 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  dans 20 cm<sup>3</sup> d'acide formique est agitée pendant 4 heures à une température voisine de 20°C puis concentrée à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C. La meringue obtenue est dissoute dans 100 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane et la solution obtenue est additionnée de 20 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse saturée d'hydrogénocarbonate de sodium. La phase aqueuse est séparée par décantation et extraite par 20 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) à 40°C. On obtient 1,95 g d'une meringue blanche que l'on purifie par chromatographie sur 200 g de silice (0,063-0,2 mm) contenus dans une colonne de 7 cm de diamètre en éluant avec un mélange dichlorométhane-méthanol (98-2 en volumes) en recueillant des fractions de 30 cm<sup>3</sup>. Les fractions ne contenant que le produit cherché sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C pendant 2 heures. On obtient ainsi 1,57 g d'amino-3 hydroxy-2 phényl-3 propionate-(2R,3S) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  sous forme d'une meringue blanche.
- A une solution de 400 mg d'amino-3 hydroxy-2 phényl-3 propionate-(2R,3S) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  dans 1 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane, maintenue sous atmosphère d'argon, on ajoute 60 mg d'hydrogénocarbonate de sodium puis goutte à goutte, à une température voisine de 20°C, une solution de 0,16 g de dicarbonate de di.tert-butyle dans 1 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. La solution obtenue est agitée pendant 64 heures à une température voisine de 20°C puis additionnée d'un mélange de 5 cm<sup>3</sup> d'eau distillée et de 10 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. La phase organique est lavée par 3 fois 2 cm<sup>3</sup> d'eau distillée. La phase organique est séchée sur sulfate de magnésium, filtrée puis concentrée à sec sous pression réduite (2,7 kPa) à 40°C. On obtient ainsi 317 mg d'une meringue blanche que l'on purifie par chromatographie sur 30 g de silice (0,063-0,2 mm) contenus dans une colonne de 3 cm de diamètre en éluant avec un mélange dichlorométhane-méthanol (95-5 en volumes) en recueillant des fractions de 5 cm<sup>3</sup>. Les fractions ne contenant que le produit cherché sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C pendant 2 heures. On obtient ainsi 161 mg de tert-butoxycarbonylamino-3 hydroxy-2 phényl-3 propionate-

(2R,3S) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  sous forme d'une meringue blanche dont les caractéristiques sont les suivantes :

- pouvoir rotatoire :  $[\alpha]_D^{20} = -17^\circ$  (c = 0,482 ; méthanol)
- 5 - spectre de RMN (400 MHz ; CDCl<sub>3</sub> ; température de 323 K ;  $\delta$  en ppm ; constantes de couplage J en Hz) : 1,21 (s, 3H : -CH<sub>3</sub> 16 ou 17) ; 1,28 (s, 3H : -CH<sub>3</sub> 16 ou 17) ; 1,34 [s, 9H : -C(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>] ; de 1,30 à 1,50 (mt, 1H : -H 7) ; 1,80 et 2,36 (2mt, 1H chacun : -CH<sub>2</sub>- du cyclopropane) ; 1,88 (s, 3H : -CH<sub>3</sub> 18) ; 2,13 [mt, 1H : -(CH)-H 6] ; 2,26 [dd, 1H, J = 15 et 8,5 : -(CH)-H 14] ; 2,35 (s, 3H : -COCH<sub>3</sub>) ; de 2,35 à 10 2,50 [mt, 2H : -(CH) -H 14 et -(CH)-H 6] ; 3,21 (d, 1H, J = 4 : -OH 2') ; 4,08 [d, 1H, J = 8 : -(CH)-H 20] ; 4,16 (d, 1H, J = 7 : -H 3) ; 4,18 (s, 1H, -OH 10) ; 4,31 [d, 1H, J = 8 : -(CH)-H 20] ; 4,61 (dd, 1H, J = 4 et 2 : -H 2') ; 4,74 (d, 1H, J = 4 : -H 5) ; 5,00 (s, 1H : -H 10) ; 5,26 (dd, 1H, J = 9 et 2 : -H 3') ; 5,33 (d, 1H, J = 9 : -NH 3') ; 5,69 (d, 1H, J = 7 : -H 2) ; 6,29 (d, 1H, J = 8,5 : -H 13) ; de 7,30 à 7,50 [mt, 5H : -C<sub>6</sub>H<sub>5</sub> en 3' (-H 2 à -H 6)] ; 7,51 [t, 2H, J = 7,5 : -OCOC<sub>6</sub>H<sub>5</sub> (-H 3 et H 5)] ; 7,60 [t, 1H, J = 7,5 : -OCOC<sub>6</sub>H<sub>5</sub> (-H 4)] ; 8,14 [d, 2H, J = 7,5 : -OCOC<sub>6</sub>H<sub>5</sub> (-H 2 et H 6)].

Le tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  peut être préparé de la manière suivante :

- 20 A une solution de 2,5 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 trifluorométhanesulfonate-7 $\beta$  taxène-11 yle-13 $\alpha$  dans 25 cm<sup>3</sup> d'acétonitrile anhydre et 3 cm<sup>3</sup> de tétrahydrofurane anhydre, maintenue sous atmosphère d'argon, on ajoute 2,5 g d'azoture de sodium. Le mélange réactionnel est
- 25 chauffé pendant 2 heures sous agitation et sous atmosphère d'argon à une température voisine de 80°C, puis refroidi à une température voisine de 20°C et additionné de 30 cm<sup>3</sup> d'eau distillée. La phase aqueuse est séparée par décantation puis extraite par 20 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Les phases organiques rassemblées sont séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) à
- 30 40°C. On obtient ainsi 2,44 g d'une meringue jaune que l'on purifie par chromatographie sur 300 g de silice (0,063-0,2 mm) contenus dans une colonne de 8 cm de diamètre en éluant avec un mélange dichlorométhane-acétate d'éthyle (90-10 en volumes) en recueillant des fractions de 60 cm<sup>3</sup>. Les fractions 47 à 70 sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C pendant 2 heures. On

obtient ainsi 2,01 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  méthylène-7 $\beta$ ,8 $\beta$  oxo-9 nor-19 taxène-11 yle-13 $\alpha$  sous forme d'une meringue blanche.

5 Le tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 trifluorométhanesulfonate-7 $\beta$  taxène-11 yle-13 $\alpha$  peut être préparé de la manière suivante :

10 A une solution de 2,86 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 trihydroxy-1 $\beta$ ,7 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 taxène-11 yle-13 $\alpha$  dans 29 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane anhydre, maintenue sous atmosphère d'argon, on ajoute 0,955 cm<sup>3</sup> de pyridine et 50 mg de tamis moléculaire 4Å activé en poudre. Le mélange réactionnel est refroidi à une température voisine de -35°C, additionné lentement de 0,85 cm<sup>3</sup> d'anhydride

15 trifluorométhanesulfonique, agité à une température voisine de -5°C pendant 15 minutes et additionné de 10 cm<sup>3</sup> d'eau distillée. Après filtration sur verre fritté garni de célite et rinçage du verre fritté par 3 fois 10 cm<sup>3</sup> d'un mélange méthanol-dichlorométhane (10-90 en volumes), la phase aqueuse est séparée par décantation et extraite par 2 fois 10 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies,

20 séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) à 40°C. On obtient 3,87 g d'une meringue blanche que l'on purifie par chromatographie sur 400 g de silice (0,063-0,2 mm) contenus dans une colonne de 10 cm de diamètre en éluant avec un gradient de dichlorométhane-acétate d'éthyle (de 97,5-2,5 à 90-10 en volumes) en recueillant des fractions de 80 cm<sup>3</sup>. Les

25 fractions ne contenant que le produit cherché sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C pendant 2 heures. On obtient ainsi 3,0 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 dihydroxy-1 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 trifluorométhanesulfonate-7 $\beta$  taxène-11 yle-13 $\alpha$  sous forme d'une meringue blanche.

30 Le tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 trihydroxy-1 $\beta$ ,7 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 taxène-11 yle-13 $\alpha$  peut être préparé de la manière suivante :

Une solution de 24,35 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 oxo-9

bis-(trichloro-2,2,2 éthoxy)carbonyloxy-7 $\beta$ ,10 $\beta$  hydroxy-1 $\beta$  taxène-11 yle-13 $\alpha$  dans un mélange de 130 cm<sup>3</sup> d'acétate d'éthyle et de 46,5 cm<sup>3</sup> d'acide acétique est chauffée sous agitation et sous atmosphère d'argon jusqu'à une température voisine de 60°C puis additionnée de 40 g de zinc en poudre. Le mélange réactionnel est ensuite  
 5 agité pendant 30 minutes à 60°C puis refroidi à une température voisine de 20°C et filtré sur verre fritté garni de célite. Le verre fritté est lavé par 100 cm<sup>3</sup> d'un mélange méthanol-dichlorométhane (20-80 en volumes) ; les filtrats sont réunis puis concentrés à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à une température voisine de 40°C.

Le résidu est additionné de 500 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. La phase  
 10 organique est lavée par 2 fois 50 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse saturée d'hydrogène-carbonate de sodium puis par 50 cm<sup>3</sup> d'eau distillée. Les phases aqueuses obtenues par décantation et réunies sont extraites par 2 fois 30 cm<sup>3</sup> de dichlorométhane. Les phases organiques sont réunies, séchées sur sulfate de magnésium, filtrées puis concentrées à sec sous pression réduite (2,7 kPa) à 40°C. On obtient 19,7 g d'une  
 15 meringue blanche que l'on purifie par chromatographie sur 800 g de silice (0,063-0,2 mm) contenus dans une colonne de 10 cm de diamètre en éluant avec un gradient dichlorométhane-méthanol (de 100-0 à 97-3 en volumes) en recueillant des fractions de 80 cm<sup>3</sup>. Les fractions ne contenant que le produit cherché sont réunies et concentrées à sec sous pression réduite (0,27 kPa) à 40°C pendant 2 heures. On  
 20 obtient ainsi 16,53 g de tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidine-carboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 trihydroxy-1 $\beta$ ,7 $\beta$ ,10 $\beta$  oxo-9 taxène-11 yle-13 $\alpha$  sous forme d'une meringue blanche.

Le tert-butoxycarbonyl-3 diméthyl-2,2 phényl-4 oxazolidinecarboxylate-5-(4S,5R) d'acétoxy-4 benzoyloxy-2 $\alpha$  époxy-5 $\beta$ ,20 oxo-9 bis-(trichloro-2,2,2 éthoxy)  
 25 carbonyloxy-7 $\beta$ ,10 $\beta$  hydroxy-1 $\beta$  taxène-11 yle-13 $\alpha$  peut être préparé selon la méthode décrite dans la demande internationale PCT WO 9209589.

Les nouveaux produits de formule générale (I) manifestent une activité inhibitrice significative de la prolifération cellulaire anormale et possèdent des propriétés thérapeutiques permettant le traitement de malades ayant des conditions  
 30 pathologiques associées à une prolifération cellulaire anormale. Les conditions pathologiques incluent la prolifération cellulaire anormale de cellules malignes ou non malignes de divers tissus et/ou organes, comprenant, de manière non limitative, les tissus musculaires, osseux ou conjonctifs, la peau, le cerveau, les poumons, les organes sexuels, les systèmes lymphatiques ou rénaux, les cellules mammaires ou

sanguines, le foie, l'appareil digestif, le pancréas et les glandes thyroïdes ou adrénales. Ces conditions pathologiques peuvent inclure également le psoriasis, les tumeurs solides, les cancers de l'ovaire, du sein, du cerveau, de la prostate, du colon, de l'estomac, du rein ou des testicules, le sarcome de Kaposi, le cholangiocarcinome, le choriocarcinome, le neuroblastome, la tumeur de Wilms, la maladie  
 5 de Hodgkin, les mélanomes, les myélomes multiples, les leucémies lymphocytaires chroniques, les lymphomes granulocytaires aigus ou chroniques. Les nouveaux produits selon l'invention sont particulièrement utiles pour le traitement du cancer de l'ovaire. Les produits selon l'invention peuvent être utilisés pour prévenir ou  
 10 retarder l'apparition ou la réapparition des conditions pathologiques ou pour traiter ces conditions pathologiques.

Les produits selon l'invention peuvent être administrés à un malade selon différentes formes adaptées à la voie d'administration choisie qui, de préférence, est la voie parentérale. L'administration par voie parentérale comprend les administra-  
 15 tions intraveineuse, intrapéritonéale, intramusculaire ou sous-cutanée. Plus particulièrement préférée est l'administration intrapéritonéale ou intraveineuse.

La présente invention comprend également les compositions pharmaceutiques qui contiennent au moins un produit de formule générale (I) en une quantité suffisante adaptée à l'emploi en thérapeutique humaine ou vétérinaire. Les compo-  
 20 sitions peuvent être préparées selon les méthodes habituelles en utilisant un ou plusieurs adjuvants, supports ou excipients pharmaceutiquement acceptables. Les supports convenables incluent les diluants, les milieux aqueux stériles et divers solvants non toxiques. De préférence les compositions se présentent sous forme de solutions ou de suspensions aqueuses, de solutions injectables qui peuvent contenir  
 25 des agents émulsifiants, des colorants, des préservatifs ou des stabilisants.

Le choix des adjuvants ou excipients peut être déterminé par la solubilité et les propriétés chimiques du produit, le mode particulier d'administration et les bonnes pratiques pharmaceutiques.

Pour l'administration parentérale, on utilise des solutions ou des suspen-  
 30 sions stériles aqueuses ou non aqueuses. Pour la préparation de solutions ou de suspensions non aqueuses peuvent être utilisés des huiles végétales naturelles telle que l'huile d'olive, l'huile de sésame ou l'huile de paraffine ou les esters organiques injectables tel que l'oléate d'éthyle. Les solutions stériles aqueuses peuvent être constituées d'une solution d'un sel pharmaceutiquement acceptable en solution dans  
 35 de l'eau. Les solutions aqueuses conviennent pour l'administration intraveineuse

dans la mesure où le pH est convenablement ajusté et où l'isotonicité est réalisée, par exemple, par une quantité suffisante de chlorure de sodium ou de glucose. La stérélisation peut être réalisée par chauffage ou par tout autre moyen qui n'altère pas la composition.

5 Il est bien entendu que tous les produits entrant dans les compositions selon l'invention doivent être purs et non toxiques pour les quantités utilisées.

Les compositions peuvent contenir au moins 0,01 % de produit thérapeutiquement actif. La quantité de produit actif dans une composition est telle qu'une posologie convenable puisse être prescrite. De préférence, les compositions sont  
10 préparées de telle façon qu'une dose unitaire contienne de 0,01 à 1000 mg environ de produit actif pour l'administration par voie parentérale.

Le traitement thérapeutique peut être effectué concurremment avec d'autres traitements thérapeutiques incluant des médicaments antinéoplastiques, des anticorps monoclonaux, des thérapies immunologiques ou des radiothérapies ou des  
15 modificateurs des réponses biologiques. Les modificateurs des réponses incluent, de manière non limitative, les lymphokines et les cytokines telles que les interleukines, les interférons ( $\alpha$ ,  $\beta$  ou  $\delta$ ) et le TNF. D'autres agents chimiothérapeutiques utiles dans le traitement des désordres dus à la prolifération anormale des cellules incluent, de manière non limitative, les agents alkylants tels  
20 que les moutardes à l'azote comme la mechlorethamine, le cyclophosphamide, le melphalan et le chlorambucil, des sulfonates d'alkyle comme le busulfan, les nitrosourées comme la carmustine, la lomustine, la sémustine et la streptozocine, les triazènes comme la dacarbazine, les antimétabolites comme les analogues de l'acide folique tel que le méthotrexate, les analogues de pyrimidine comme le  
25 fluorouracil et la cytarabine, des analogues de purines comme la mercaptopurine et la thioguanine, des produits naturels tels que les alcaloïdes de vinca comme la vinblastine, la vincristine et la vendésine, des épipodophyllotoxines comme l'étoposide et le teniposide, des antibiotiques comme la dactinomycine, la daunorubicine, la doxorubicine, la bléomycine, la plicamycine et la mitomycine,  
30 des enzymes comme la L-asparaginase, des agents divers comme les complexes de coordination du platine tel que le cisplatine, les urées substituées tel que l'hydroxyurée, les dérivés de méthylhydrazine comme la procarbazine, les supprimeurs adrénocorticoïques comme le mitotane et l'aminoglutéthymide, les hormones et les antagonistes comme les adrénocorticoïdes comme la  
35 prednisone, les progestines comme le caproate d'hydroxyprogestérone, l'acétate de

méthoxyprogestérone et l'acétate de megestrol, les oestrogènes comme le diéthylstilbestrol et l'éthynylestradiol, les antioestrogène comme le tamoxifène, les androgènes comme le propionate de testostérone et la fluoxymesterone.

Les doses utilisées pour mettre en oeuvre les méthodes selon l'invention  
 5 sont celles qui permettent un traitement prophylactique ou un maximum de réponse thérapeutique. Les doses varient selon la forme d'administration, le produit particulier sélectionné et les caractéristiques propres du sujet à traiter. En général, les doses sont celles qui sont thérapeutiquement efficaces pour le traitement des  
 10 désordres dus à une prolifération cellulaire anormale. Les produits selon l'invention peuvent être administrés aussi souvent que nécessaire pour obtenir l'effet thérapeutique désiré. Certains malades peuvent répondre rapidement à des doses relativement fortes ou faibles puis avoir besoin de doses d'entretien faibles ou nulles. Généralement, de faibles doses seront utilisées au début du traitement et, si nécessaire, des doses de plus en plus fortes seront administrées jusqu'à l'obtention d'un  
 15 effet optimum. Pour d'autres malades il peut être nécessaire d'administrer des doses d'entretien 1 à 8 fois par jour, de préférence 1 à 4 fois, selon les besoins physiologiques du malade considéré. Il est aussi possible que pour certains malades il soit nécessaire de n'utiliser qu'une à deux administrations journalières.

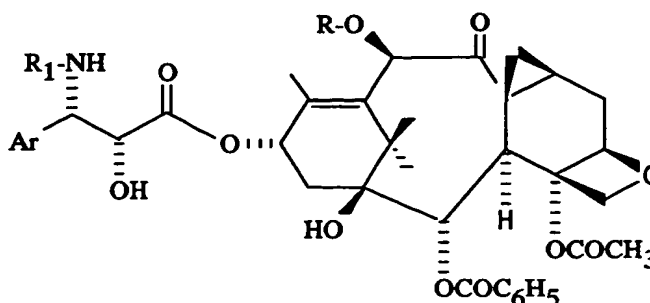
Chez l'homme, les doses sont généralement comprises entre 0,01 et  
 20 200 mg/kg. Par voie intrapéritonéale, les doses seront en général comprises entre 0,1 et 100 mg/kg et, de préférence entre 0,5 et 50 mg/kg et, encore plus spécifiquement entre 1 et 10 mg/kg. Par voie intraveineuse, les doses sont généralement comprises entre 0,1 et 50 mg/kg et, de préférence entre 0,1 et 5 mg/kg et, encore plus spécifiquement entre 1 et 2 mg/kg. Il est entendu que, pour choisir le dosage le plus  
 25 approprié, devront être pris en compte la voie d'administration, le poids du malade, son état de santé général, son âge et tous les facteurs qui peuvent influencer sur l'efficacité du traitement.

L'exemple suivant illustre une composition selon l'invention.

#### EXEMPLE

30 On dissout 40 mg du produit obtenu à l'exemple 1 dans 1 cm<sup>3</sup> d'Emulphor EL 620 et 1 cm<sup>3</sup> d'éthanol puis la solution est diluée par addition de 18 cm<sup>3</sup> de sérum physiologique.

La composition est administrée par perfusion pendant 1 heure par introduction dans du soluté physiologique.

**REVENDICATIONS****1 - Nouveaux taxoïdes de formule générale :**

dans laquelle

- 5 R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle,  
 R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un radical R<sub>2</sub>-O-CO- dans lequel R<sub>2</sub> représente  
 un radical alcoyle, alcényle, alcynyle, cycloalcoyle, cycloalcényle, bicycloalcoyle,  
 phényle ou hétérocyclyle, et  
 Ar représente un radical aryle.

10 **2 - Nouveaux dérivés selon la revendication 1 pour lesquels :**

R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle,

R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un radical R<sub>2</sub>-O-CO dans lequel R<sub>2</sub> représente :

- un radical alcoyle droit ou ramifié contenant 1 à 8 atomes de carbone,  
 alcényle contenant 2 à 8 atomes de carbone, alcynyle contenant 3 à 8 atomes de  
 15 carbone, cycloalcoyle contenant 3 à 6 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à  
 6 atomes de carbone ou bicycloalcoyle contenant 7 à 10 atomes de carbone, ces radi-  
 caux étant éventuellement substitués par un ou plusieurs substituants, identiques ou  
 différents, choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux hydroxy, alcoxy conte-  
 20 nant 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylamino dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4  
 atomes de carbone, pipéridino, morpholino, pipérazinyl-1 (éventuellement substitué  
 en -4 par un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou par un radical  
 phénylalcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone), cycloalcoyle  
 contenant 3 à 6 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à 6 atomes de carbone,  
 phényle, cyano, nitro, carboxy ou alcoxycarbonyle dont la partie alcoyle contient 1 à  
 25 4 atomes de carbone,



- ou un radical phényle, éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux, identiques ou différents, choisis parmi les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone ou alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone,

5 - ou un radical hétérocyclyle azoté saturé ou non saturé contenant 5 ou 6 chaînons éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone,

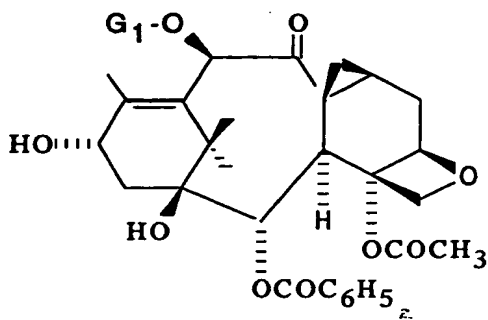
étant entendu que les radicaux cycloalcoyles, cycloalcényles ou bicycloalcoyles peuvent être éventuellement substitués par un ou plusieurs radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone, et

10 Ar représente un radical phényle ou  $\alpha$ - ou  $\beta$ -naphtyle éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes ou radicaux choisis parmi les atomes d'halogène (fluor, chlore, brome, iode) et les radicaux alcoyles, alcényles, alcynyles, aryles, arylalcoyles, alcoxy, alcoylthio, aryloxy, arylthio, hydroxy, hydroxyalcoyle, mercapto, formyle, acyle, acylamino, aroylamino, alcoxycarbonylamino, amino, alcoylamino, 15 dialcoylamino, carboxy, alcoxycarbonyle, carbamoyle, dialcoylcarbamoyle, cyano, nitro et trifluorométhyle, étant entendu que les radicaux alcoyles et les portions alcoyles des autres radicaux contiennent 1 à 4 atomes de carbone, que les radicaux alcényles et alcynyles contiennent 2 à 8 atomes de carbone et que les radicaux aryles sont des radicaux phényles ou  $\alpha$ - ou  $\beta$ -naphtyles, ou bien Ar représente un radical 20 hétérocyclique aromatique ayant 5 chaînons et contenant un ou plusieurs atomes, identiques ou différents, choisis parmi les atomes d'azote, d'oxygène ou de soufre, éventuellement substitué par un ou plusieurs substituants, identiques ou différents, choisis parmi les atomes d'halogène (fluor, chlore, brome, iode) et les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone, aryles contenant 6 à 10 atomes de 25 carbone, alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, aryloxy contenant 6 à 10 atomes de carbone, amino, alcoylamino contenant 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylamino dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone, acylamino dont la partie acyle contient 1 à 4 atomes de carbone, alcoxycarbonylamino contenant 1 à 4 atomes de carbone, acyle contenant 1 à 4 atomes de carbone, arylcarbonyle dont la partie 30 aryle contient 6 à 10 atomes de carbone, cyano, carboxy, carbamoyle, alcoylcarbamoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylcarbamoyle dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone ou alcoxycarbonyle dont la partie alcoxy contient 1 à 4 atomes de carbone.

35 3 - Nouveaux dérivés selon la revendication 1 pour lesquels R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle, R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un

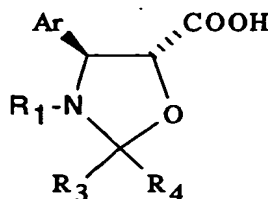
radical  $R_2-O-CO-$  dans lequel  $R_2$  représente un radical t.butyle et Ar représente un radical phényle.

4 - Procédé de préparation d'un produit selon l'une des revendications 1, 2 ou 3 caractérisé en ce que l'on estérifie un produit de formule générale :

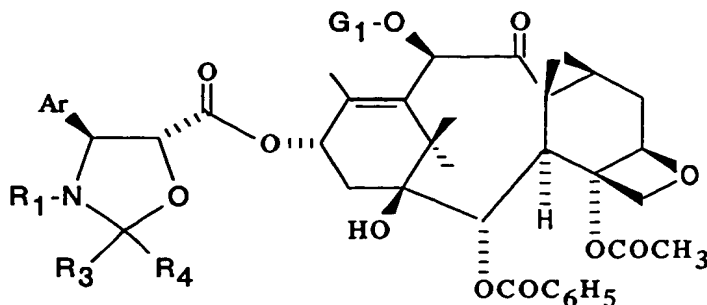


5

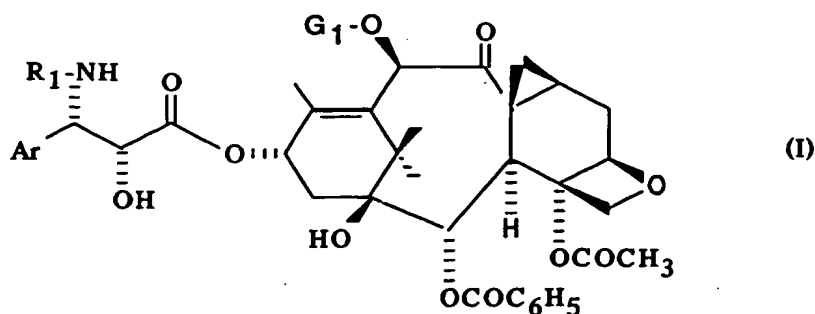
dans laquelle  $G_1$  représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy, au moyen d'un acide de formule générale :



- 10 dans laquelle Ar et  $R_1$  sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3,  $R_3$  représente un atome d'hydrogène ou un radical alcoxy ou un radical aryle éventuellement substitué et  $R_4$  représente un atome d'hydrogène, pour obtenir un produit de formule générale :



- 15 dans laquelle Ar, R et  $R_1$  sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3,  $R_3$ ,  $R_4$  et  $G_1$  sont définis comme ci-dessus, que l'on traite en milieu acide pour obtenir un produit de formule générale :



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub> et G<sub>1</sub> sont définis comme ci-dessus, puis remplace éventuellement le groupement protecteur G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène et isole le produit obtenu.

- 5            5 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

- 15           6 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

- 20           7 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 80°C.

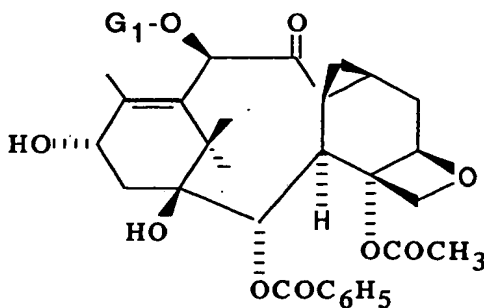
8 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que le traitement acide est effectué au moyen d'un acide minéral ou organique dans un solvant organique à une température comprise entre -10 et 60°C.

5 9 - Procédé selon la revendication 8 caractérisé en ce que l'acide est choisi parmi les acides chlorhydrique, sulfurique, acétique, méthanesulfonique, trifluorométhanesulfonique et p.toluènesulfonique utilisés seuls ou en mélange.

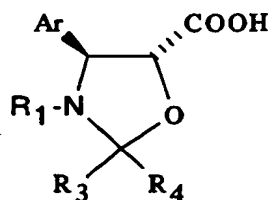
10 10 - Procédé selon la revendication 8 caractérisé en ce que le solvant est choisi parmi les alcools, les éthers, les esters, les hydrocarbures aliphatiques halogénés, les hydrocarbures aromatiques et les nitriles.

10 11 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que le remplacement  
par un atome d'hydrogène du groupement protecteur  $G_1$  représentant un radical  
trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyl ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyl est  
effectué par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence  
15 d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide  
minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution  
dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique  
tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de  
zinc éventuellement associé à du cuivre.

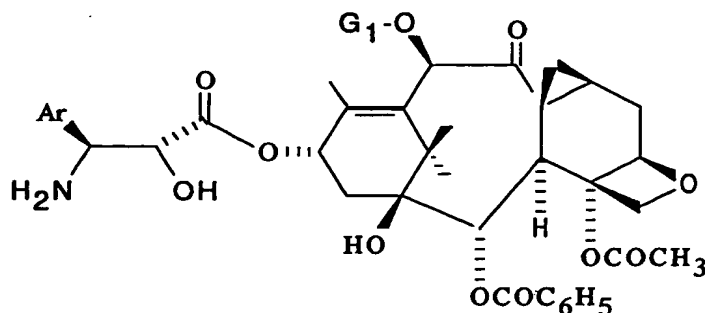
20 12 - Procédé de préparation d'un produit selon l'une des revendications 1, 2  
ou 3 caractérisé en ce que l'on estérifie un produit de formule générale :



dans laquelle  $G_1$  représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyl ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy au moyen d'un acide de formule générale :



- 5 dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, identiques ou différents, représentent un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aralcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aryle, ou bien R<sub>3</sub> représente un radical trihalométhyle ou un radical phényle substitué par un radical trihalométhyle et R<sub>4</sub> représente un atome d'hydrogène, ou bien R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> forment ensemble avec l'atome de carbone auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, pour obtenir un produit de formule générale :



- 10 dans laquelle Ar est défini comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et G<sub>1</sub> est défini comme ci-dessus, qui est acylé au moyen de chlorure de benzoyle ou d'un dérivé réactif de formule générale :



- 15 dans laquelle R<sub>2</sub> est défini comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et X représente un atome d'halogène ou un reste-O-R<sub>2</sub> ou -O-CO-O-R<sub>2</sub>, puis remplace, si nécessaire, le groupement protecteur G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène, et isole le produit obtenu.

- 20 13 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les

hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

14 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi  
5 les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

15 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification  
10 est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une  
15 température comprise entre 0 et 80°C.

16 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que le traitement acide est effectué au moyen d'un acide minéral ou organique dans un solvant organique à une température comprise entre -10 et 60°C.

17 - Procédé selon la revendication 16 caractérisé en ce que l'acide est choisi  
20 parmi les acides chlorhydrique, sulfurique, fluorhydrique, formique, acétique, méthanesulfonique, trifluoro-méthanesulfonique et p.toluènesulfonique utilisés seuls ou en mélange.

18 - Procédé selon la revendication 16 caractérisé en ce que le solvant est  
25 choisi parmi les alcools, les éthers, les esters, les hydrocarbures aliphatiques halogénés, les hydrocarbures aromatiques et les nitriles.

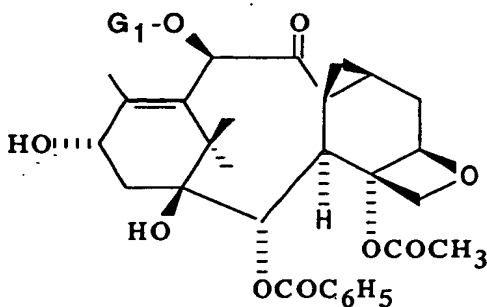
19 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'acylation est effectuée dans un solvant organique inerte en présence d'une base minérale ou organique.

20 - Procédé selon la revendication 19 caractérisé en ce que le solvant  
30 organique inerte est choisi parmi les esters et les hydrocarbures aliphatiques halogénés.

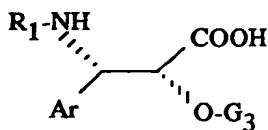
21 - Procédé selon l'une des revendications 18, 19 ou 20 caractérisé en ce que l'on opère à une température comprise entre 0 et 50°C.

22 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que le remplacement par un atome d'hydrogène du groupement protecteur G<sub>1</sub> représentant un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyl ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyl est effectué par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre.

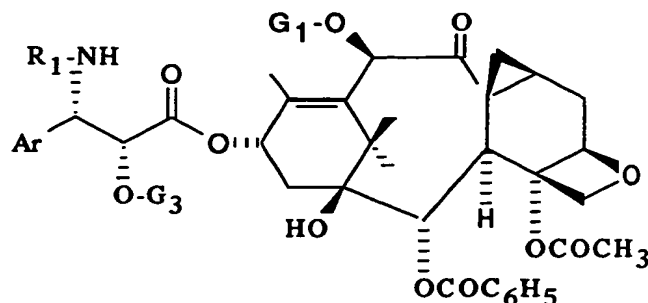
23 - Procédé de préparation d'un produit selon l'une des revendications 1, 2 ou 3 caractérisé en ce que l'on estérifie un produit de formule générale :



15 dans laquelle G<sub>1</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy, au moyen d'un acide de formule générale :



20 dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et G<sub>3</sub> représente un groupement protecteur de la fonction hydroxy, ou d'un dérivé activé de cet acide, pour obtenir un produit de formule générale :



dans laquelle Ar, R, R<sub>1</sub>, G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> sont définis comme précédemment, dont on remplace les groupements protecteurs G<sub>3</sub> et éventuellement G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène, et isole le produit obtenu.

- 5            24 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les
- 10 hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

- 15            25 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

- 20            26 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 80°C.

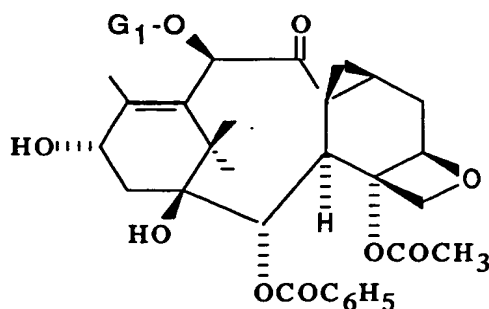
- 25            27 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que le remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> par des atomes d'hydrogène est effectué par



- traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre, lorsque G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> représentent un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyl ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyl ou par traitement en milieu acide tel que par exemple l'acide chlorhydrique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone (méthanol, éthanol, propanol, isopropanol) ou l'acide fluorhydrique aqueux à une température comprise entre 0 et 40°C lorsque G<sub>3</sub> représente un reste d'acétal, suivi du remplacement du groupement protecteur G<sub>1</sub> par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre.

- 28 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que, lorsque G<sub>3</sub> représente un radical -CH<sub>2</sub>-Ph, le remplacement du groupement par un atome d'hydrogène est effectué par hydrogénolyse, après avoir remplacé le groupement protecteur G<sub>1</sub> dans les conditions de la revendication 27.

29 - Nouveau taxoïde de formule générale :



- dans laquelle G<sub>1</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy.

30 - Composition pharmaceutique caractérisé en ce qu'elle contient au moins un produit selon l'une des revendications 1, 2 ou 3 en association avec un ou plusieurs produits pharmaceutiquement acceptables qu'ils soient inertes ou physiologiquement actifs.

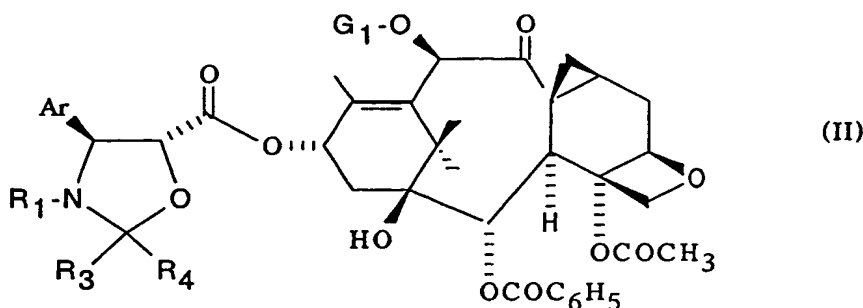
**ORIGINAL**

alcoxy, amino, alcoylamino, dialcoylamino, acylamino, alcoxycarbonylamino et trifluorométhyle.

Plus particulièrement encore, Ar représente un radical phényle éventuellement substitué par un atome de chlore ou de fluor, ou par un radical alcoyle (méthyle), alcoxy (méthoxy), dialcoylamino (diméthylamino), acylamino (acétyl-  
5 amino) ou alcoxycarbonylamino (tert-butoxycarbonylamino) ou thiényle-2 ou -3 ou furyle-2 ou -3.

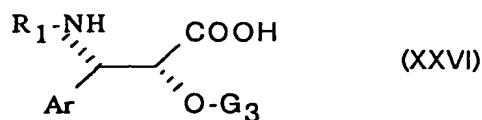
D'un intérêt encore plus particulier sont les produits de formule générale (I) dans laquelle Ar représente un radical phényle et R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle  
10 ou tert.butoxycarbonyle.

Selon la présente invention, les nouveaux taxoïdes de formule générale (I) peuvent être obtenus à partir d'un produit de formule générale :

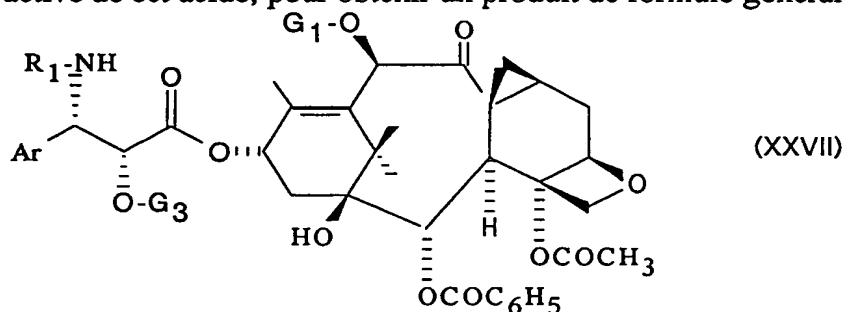


dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, identiques ou  
15 différents représentent un atome d'hydrogène ou un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou un radical aralcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone et la partie aryle représente, de préférence, un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoxy contenant 1 à 4 atomes  
20 de carbone, ou un radical aryle représentant, de préférence un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs radicaux alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou bien R<sub>3</sub> représente un radical alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical trihalométhyle tel que trichlorométhyle ou un radical phényle substitué par un radical trihalométhyle tel que trichlorométhyle et R<sub>4</sub> représente un  
25 atome d'hydrogène, ou bien R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> forment ensemble avec l'atome de carbone auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, et G<sub>1</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy, en opérant, selon les significations de R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, de la manière suivante :

1) lorsque R<sub>3</sub> représente un atome d'hydrogène ou un radical alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aryle éventuellement substitué et R<sub>4</sub>



dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme précédemment et G<sub>3</sub> représente un groupement protecteur de la fonction hydroxy choisi parmi les radicaux méthoxyméthyle, éthoxy-1 éthyle, benzyloxyméthyle, (β-triméthylsilyloxy)méthyle, tétrahydropyranyle, trichloro-2,2,2 éthoxyméthyle, trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle, (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle ou CH<sub>2</sub>-Ph dans lequel Ph représente un radical phényle éventuellement substitué par un ou plusieurs atomes ou radicaux, identiques ou différents choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux alcoyles contenant 1 à 4 atomes de carbone ou alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, ou d'un dérivé activé de cet acide, pour obtenir un produit de formule générale :



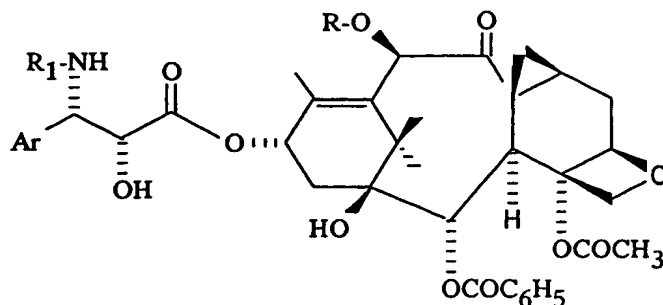
dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> sont définis comme précédemment, suivie du remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> par des atomes d'hydrogène pour obtenir un produit de formule générale (I).

L'estérification peut être réalisée dans les conditions décrites précédemment pour l'estérification du produit de formule générale (VI) au moyen d'un acide de formule générale (VII).

Le remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> du produit de formule générale (XXVII) par un atome d'hydrogène est effectué par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre, lorsque G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> représentent un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyle ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyle. Le remplacement du groupement protecteur G<sub>3</sub>, lorsqu'il représente un radical silylé ou un reste d'acétal, peut être effectué par traitement en milieu acide tel que par exemple l'acide chlorhydrique en solution dans

REVENDICATIONS

1 - Nouveaux taxoïdes de formule générale :



dans laquelle

- 5 R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle,  
 R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un radical R<sub>2</sub>-O-CO- dans lequel R<sub>2</sub> représente un radical alcoyle, alcényle, alcynyle, cycloalcoyle, cycloalcényle, bicycloalcoyle, phényle ou hétérocyclyle, et  
 Ar représente un radical aryle.

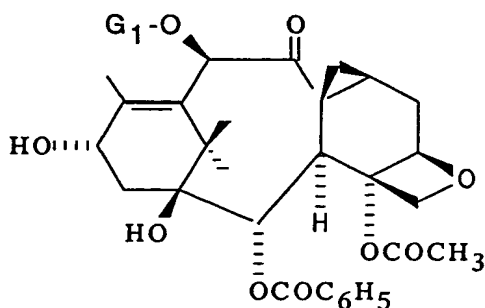
- 10 2 - Nouveaux dérivés selon la revendication 1 pour lesquels :

R représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle,  
 R<sub>1</sub> représente un radical benzoyle ou un radical R<sub>2</sub>-O-CO dans lequel R<sub>2</sub> représente :

- un radical alcoyle droit ou ramifié contenant 1 à 8 atomes de carbone, alcényle contenant 2 à 8 atomes de carbone, alcynyle contenant 3 à 8 atomes de carbone,  
 15 carbone, cycloalcoyle contenant 3 à 6 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à 6 atomes de carbone ou bicycloalcoyle contenant 7 à 10 atomes de carbone, ces radicaux étant éventuellement substitués par un ou plusieurs substituants, identiques ou différents, choisis parmi les atomes d'halogène et les radicaux hydroxy, alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone, dialcoylamino dont chaque partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone, pipéridino, morpholino, pipérazinyl-1 (éventuellement substitué  
 20 en -4 par un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou par un radical phénylalcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone), cycloalcoyle contenant 3 à 6 atomes de carbone, cycloalcényle contenant 4 à 6 atomes de carbone, phényle, cyano, carboxy ou alcoxycarbonyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4  
 25 atomes de carbone,

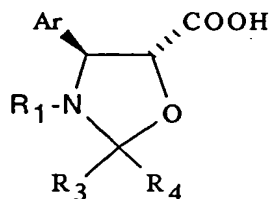
radical  $R_2-O-CO-$  dans lequel  $R_2$  représente un radical t.butyle et Ar représente un radical phényle.

4 - Procédé de préparation d'un produit selon l'une des revendications 1, 2 ou 3 caractérisé en ce que l'on estérifie un produit de formule générale :

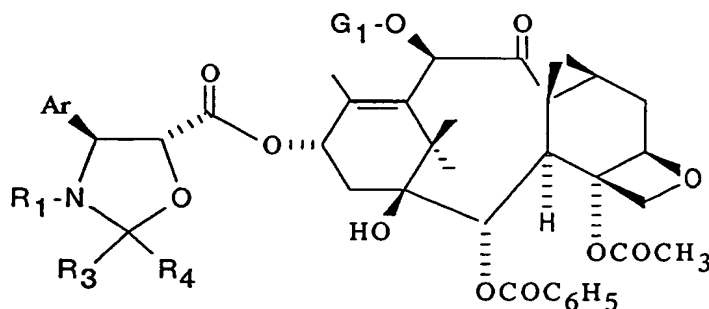


5

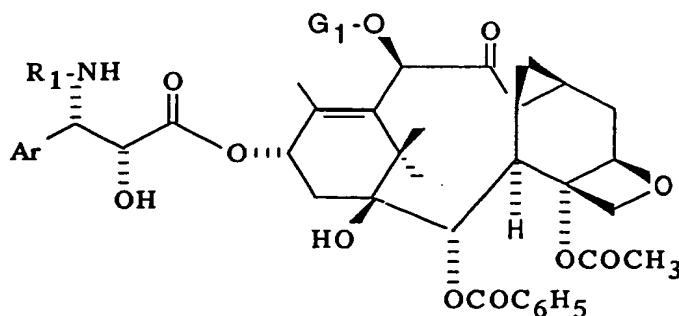
dans laquelle  $G_1$  représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy, au moyen d'un acide de formule générale :



- 10 dans laquelle Ar et  $R_1$  sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3,  $R_3$  représente un atome d'hydrogène ou un radical alcoxy contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aryle éventuellement substitué et  $R_4$  représente un atome d'hydrogène, pour obtenir un produit de formule générale :



- 15 dans laquelle Ar, R et  $R_1$  sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3,  $R_3$ ,  $R_4$  et  $G_1$  sont définis comme ci-dessus, que l'on traite en milieu acide pour obtenir un produit de formule générale :

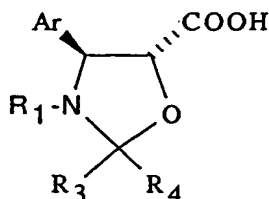


dans laquelle Ar, R<sub>1</sub> et G<sub>1</sub> sont définis comme ci-dessus, puis remplace éventuellement le groupement protecteur G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène et isole le produit obtenu.

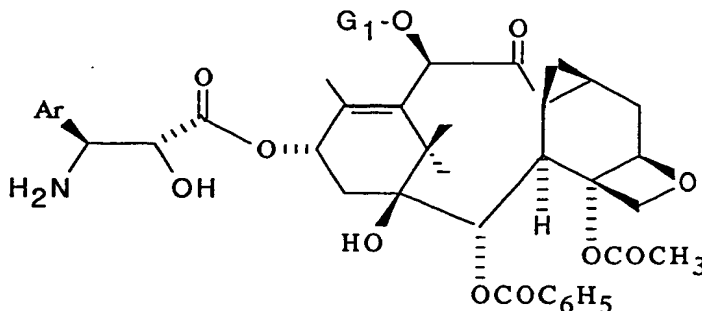
- 5 5 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

- 15 6 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

- 20 7 - Procédé selon la revendication 4 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 80°C.

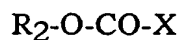


- 5 dans laquelle Ar et R<sub>1</sub> sont définis comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub>, identiques ou différents, représentent un radical alcoyle contenant 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aralcoyle dont la partie alcoyle contient 1 à 4 atomes de carbone ou un radical aryle, ou bien R<sub>3</sub> représente un radical trihalométhyle ou un radical phényle substitué par un radical trihalométhyle et R<sub>4</sub> représente un atome d'hydrogène, ou bien R<sub>3</sub> et R<sub>4</sub> forment ensemble avec l'atome de carbone auquel ils sont liés un cycle ayant 4 à 7 chaînons, pour obtenir après traitement en milieu acide un produit de formule générale :



10

dans laquelle Ar est défini comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et G<sub>1</sub> est défini comme ci-dessus, qui est acylé au moyen de chlorure de benzoyle ou d'un dérivé réactif de formule générale :



- 15 dans laquelle R<sub>2</sub> est défini comme dans l'une des revendications 1, 2 ou 3 et X représente un atome d'halogène ou un reste-O-R<sub>2</sub> ou -O-CO-O-R<sub>2</sub>, puis remplace, si nécessaire, le groupement protecteur G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène, et isole le produit obtenu.

- 20 13 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les



hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

14 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi  
5 les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

15 15 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une  
15 température comprise entre 0 et 80°C.

16 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que le traitement acide est effectué au moyen d'un acide minéral ou organique dans un solvant organique à une température comprise entre 0 et 50°C.

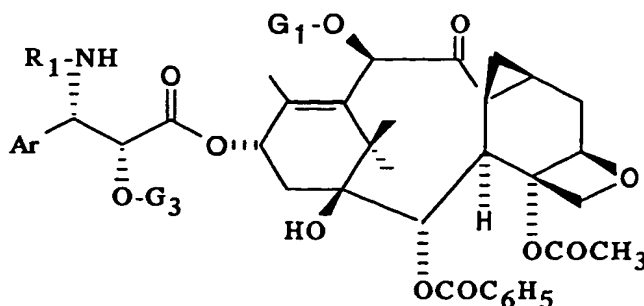
17 - Procédé selon la revendication 16 caractérisé en ce que l'acide est choisi  
20 parmi les acides chlorhydrique, sulfurique et formique.

18 - Procédé selon la revendication 16 caractérisé en ce que le solvant est choisi parmi les alcools contenant 1 à 3 atomes de carbone.

19 - Procédé selon la revendication 12 caractérisé en ce que l'acylation est effectuée dans un solvant organique inerte en présence d'une base minérale ou  
25 organique.

20 - Procédé selon la revendication 19 caractérisé en ce que le solvant organique inerte est choisi parmi les esters et les hydrocarbures aliphatiques halogénés.

21 - Procédé selon l'une des revendications 18, 19 ou 20 caractérisé en ce  
30 que l'on opère à une température comprise entre 0 et 50°C.



dans laquelle Ar, R<sub>1</sub>, G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> sont définis comme précédemment, dont on remplace les groupements protecteurs G<sub>3</sub> et éventuellement G<sub>1</sub> par un atome d'hydrogène, et isole le produit obtenu.

- 5            24 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen de l'acide libre en opérant en présence d'un agent de condensation choisi parmi les carbodiimides et les carbonates réactifs et d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les cétones, les esters, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les
- 10 hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre -10 et 90°C.

- 15            25 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification au moyen de l'anhydride est effectué en présence d'un agent d'activation choisi parmi les aminopyridines dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les
- 15 cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 90°C.

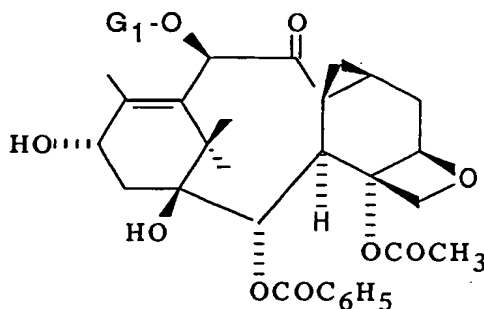
- 20            26 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que l'estérification est effectuée au moyen d'un halogénure ou d'un anhydride avec un acide aliphatique ou aromatique, éventuellement préparé in situ, en opérant en présence d'une base choisie parmi les amines aliphatiques tertiaires dans un solvant organique choisi parmi les éthers, les esters, les cétones, les nitriles, les hydrocarbures aliphatiques, les
- 20 hydrocarbures aliphatiques halogénés et les hydrocarbures aromatiques à une température comprise entre 0 et 80°C.

- 25            27 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que le remplacement des groupements protecteurs G<sub>1</sub> et G<sub>3</sub> par des atomes d'hydrogène est effectué par

- traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre, lorsque  $G_1$  et  $G_3$  représentent un radical trichloro-2,2,2 éthoxycarbonyl ou (trichlorométhyl-2 propoxy)-2 carbonyl, ou par traitement en milieu acide tel que par exemple l'acide chlorhydrique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone (méthanol, éthanol, propanol, isopropanol) ou l'acide fluorhydrique aqueux à une température comprise entre 0 et 40°C lorsque  $G_3$  représente radical silylé ou un reste d'acétal, suivi du remplacement du groupement protecteur  $G_1$  par traitement par le zinc, éventuellement associé au cuivre, en présence d'acide acétique à une température comprise entre 30 et 60°C ou au moyen d'un acide minéral ou organique tel que l'acide chlorhydrique ou l'acide acétique en solution dans un alcool aliphatique contenant 1 à 3 atomes de carbone ou un ester aliphatique tel que l'acétate d'éthyle, l'acétate d'isopropyle ou l'acétate de n.butyle en présence de zinc éventuellement associé à du cuivre.

- 28 - Procédé selon la revendication 23 caractérisé en ce que, lorsque  $G_3$  représente un radical  $-\text{CH}_2\text{-Ph}$ , le remplacement du groupement par un atome d'hydrogène est effectué par hydrogénolyse, après avoir remplacé le groupement protecteur  $G_1$  dans les conditions de la revendication 27.

29 - Nouveau taxoïde de formule générale :



- 25 dans laquelle  $G_1$  représente un atome d'hydrogène ou un radical acétyle ou un groupement protecteur de la fonction hydroxy.

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

**MORGAN & FINNEGAN**  
555 13th Street, N.W.  
Suite 480 West  
Washington, D.C. 20004-1109

*1290-7281*